





6. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
7. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э46А по ГОСТ 9467-75.
8. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.
9. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей  $\sqrt{Rz} 160$ .
10. Изготовить один комплект.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Детали			
1	03 ОСТ 108.275.55-80	Блок хомутовый с опорной балкой	1	41,2	
2	18 ОСТ 108.275.60-80	Блок пружинный опорный	2	24,3	
3	18 ОСТ 108.275.58-80	Блок пружинный	2	24,4	
4	04 ОСТ 108.643.01-80	Ушко	6	0,49	
5	03 ОСТ 108.367.37-80	Проушина	2	1,17	
6	По настоящему чертежу	Тяга			
		Круг 20-В ГОСТ 2590-2006 20-В ГОСТ 1050-88			
		L = 300***	2	0,49	

Итого: 144,9 кг

1. Общие данные – см. черт. К 3088-ТМ лист 1.
2. Монтажно-сборочный черт. – см. черт. К 3088-ТМ лист 2.
3. \* Размеры для справки.
4. \*\* Размеры уточнить на монтаже.
5. \*\*\* Размер с учетом подгонки.

Нагрузка на несущие конструк- ции Рк, кгс	Характеристика пружины А8									
	Табличные данные			При установке		В рабочем состоянии		В холодном состоянии		
	Допускаемая рабочая нагрузка Р <sub>макс</sub> , кгс	λ <sub>макс</sub> , мм	Высота пружины в свободном состоянии Н <sub>св</sub> , мм	Высота пружины Н <sub>монт</sub> , мм	Нагрузка на пружину Р <sub>монт</sub> , кгс	Высота пружины Н <sub>р</sub> , мм	Нагрузка на пружину Р <sub>р</sub> , кгс	Высота пружины Н <sub>х</sub> , мм	Нагрузка на пружину Р <sub>х</sub> , кгс	
2896	1666	140	369	253	1376	303	790	269	1184	
	1666	140	369	253	1376	303	790	269	1184	

						К 3088-ТМ			
						ЗАО "Саровская генерирующая компания"			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена главного трубопровода пара котла БКЗ-160 ст. № 7	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Передалова			12.13		Р	3.6	
Проб.		Дралюк			12.13				
Т.контр.		Воронина			12.13	Подвеска пружинная № 6	ОАО "Инженерный центр энергетики Урала" – предприятие "УралОРГРЭС"		
Н.контр.		Воронина			12.13				